

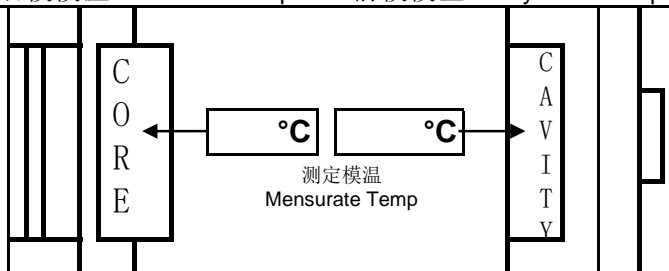
试模报告 (工模)

试模日期 Trial Date: 2014 年 12 月 22 日
YY MM DD

Mold Trial Report (Tooling)


试模次数 Trial Times: 1

模号 Mold NO.	MP-1425	客户 Customer:		产品型号 Type		啤机型号 Press Type	450 Ton
胶料 Resin	ABS	颜色 Color	灰	烘料温度/时间 Drying Temp	°C 3 小时 Hour	模具负责 Mold Engineer	
产品重量 Part Weight		水口重量 Runner Weight		模穴数 Cavities	1*1	啤办数 Quantity	30 shot
模具厚度 Mold Thickness		锁模力 Clamping Force	<input checked="" type="checkbox"/> kgf <input type="checkbox"/> bar	复位方式 Return Method	<input type="checkbox"/> 弹弓 Spring <input checked="" type="checkbox"/> 拉回 Ejector	顶出行程 Ejector Stroke	
射胶时间 Injecting time	6 sec	熔胶时间 Plasticize Time	25 sec	冷却时间 Cooling time	35 sec	注塑周期 Cycle time	50 s
保压切换 Transfer	<input type="checkbox"/> mm <input type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> Kgf	保压切换方法 Transfer Method	<input checked="" type="checkbox"/> 位置 pos <input type="checkbox"/> 时间 Time <input type="checkbox"/> 压力 Press	后模运水 Core Cooling	<input type="checkbox"/> 热油 hot oil <input checked="" type="checkbox"/> 水 water	前模运水 Cavity Cooling	<input checked="" type="checkbox"/> 热油 hot oil <input type="checkbox"/> 水 water

段数 St	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	单位	后模模温 Core Side Temp	前模模温 Cavity Side Temp
热流道温度 Hot runner							°C		
炮筒温度 Oven Nozzle Temp	235	230	230	220	215		°C		
射胶压力 Injecting Press	118	69					<input checked="" type="checkbox"/> % <input type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> kgf		
射胶速度 Injecting Speed	89	18					<input type="checkbox"/> % <input type="checkbox"/> mm/s		
射胶位置 Injecting Pos	49						mm		
保压压力 Holding Press							<input type="checkbox"/> % <input checked="" type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> kgf	前段熔 Front Plasticize	<input checked="" type="checkbox"/> % <input type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> kgf
保压速度 Holding Speed							<input type="checkbox"/> % <input type="checkbox"/> mm/s	后段熔 Back Plasticize	<input type="checkbox"/> % <input checked="" type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> kgf
保压时间 Holding Time							sec	螺杆松退 Screw Release	<input checked="" type="checkbox"/> % <input type="checkbox"/> mm/s

备注 Remark:									
1 走胶是否平衡? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	描述:				6 水口是否自动落下? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不需要				
2 产品是否批锋? <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	描述:				7 产品是否自动落下? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 不需要				
3 产品是否困气? <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	描述:				8 运水是否漏水? <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否				
4 产品是否顶白? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	描述:				9 是否要喷脱模剂? <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否				
5 产品是否缩水? <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	描述:				10 吊模是否平衡? <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否				

不良项目 NG Item	建议改善方案 Improving Suggestion
注塑部 Injection Department: Inject process is smooth , product is good	

照片 PIC		对试模及模具评价 Remark: OK
--------	---	----------------------------

此模是属 belong to: 塑胶部正常啤塑 Mass Moulding 塑胶部试模 Mold Trial by Plastic 工模部试模 Mold Trial by Engineering
 记录人 Reporter (试模员): Alex 试模组长确认 Confirmed by: Bill 制造工程师审核 Approved by: Tom